

服务信函

AG-SIL-2019-02-B-CN

版本号:

日期: 2010.04.10

符合类: B (推荐)

此表是 AutoGyro GmbH 针对产品服务中发现的需要解决或纠正的问题所做的回复, 或作为飞机改造公司的服务资料。

要寻求帮助, 可通过电子邮件 info@auto-gyro.cn 联系 AutoGyro。

飞行器适用类型&型号:

相关的飞行器序列号:

所有 AutoGyro MTO 系列

所有 AutoGyro MTO 系列

主题: MTO 系列机身桅杆检查

文件记录 (服务信函完成情况)

如有关当局有这样的程序要求, 必须妥善记录本服务信函的完成情况, 或拒绝执行的情况说明。

分类代码

- A – 强制 – 不遵守会严重降低飞行安全, 导致伤害或死亡。
- B – 推荐 – 不遵守可能会降低安全边际, 导致伤害和/或设备损坏。
- C – 可选 – 改善操作动作, 提高可靠性和/或可维护性。

服务信函的原因和概述 (如果知道请说明问题的原因)

MTOSprot 旋翼机 100 小时维护保养检查清单要求认真检查机身组成是否有裂纹或损坏。

这些旋翼飞机到目前已经使用了很多年, 因此向 AutoGyro 提交了很多使用问题报告。在这些报告中曾发现 AutoGyro 在桅杆的根部有裂纹, 这一区域的弱化导致在桅杆加强处的上部焊接区域出现裂纹, 以及在预旋器齿轮箱安装盘与桅杆区域的固定处出现裂纹。

这是长期疲劳所致, 与操作使用有关, 可在 100 小时定检时检修控制。可以进行维修, 维修说明见 SRA-016 (桅杆) 和 SRA-019 (发动机架)。

目前出现裂纹的情况并不多, 但是, 如果未能够及时发现这种问题 - 尤其是在桅杆根部区域 - 可能会导致机身故障以及后续的不安全情况。

故必须按照 100 小时维定检工作单 AG-F-PCA-MT 中要求对机身进行检查。

预计人工

一般需要 10-15 分钟 (如果要求使用染色渗透液的话则需要 30 分钟)。

所需工具

建议检查人员准备好合适的照明器材和能够有效观察机身的设备。如果怀疑有裂纹但看不清楚, 则应按照制造商的要求采用相应的染色渗透法进行检查。

重量与平衡影响

无影响

受影响的手册

安全完整性等级 (SIL) 信息将在下一期的相关 AMM 中体现

先前影响安全完整性等级 (SIL) 的修改

无

联系信息:

info@auto-gyro.cn

www.auto-gyro.cn

AG-SIL-2019-02-B-CN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

服务信函

AG-SIL-2019-02-B--CN

版本号:

日期: 2010.04.10

符合类: B (推荐)

此表是 AutoGyro GmbH 针对产品服务中发现的需要解决或纠正的问题所做的回复, 或作为飞机改造公司的服务资料。

要寻求帮助, 可通过电话 49(0)5121 88056-00 或电子邮件 airworthiness@auto-gyro.com 联系 AutoGyro。

飞行器适用类型&型号:

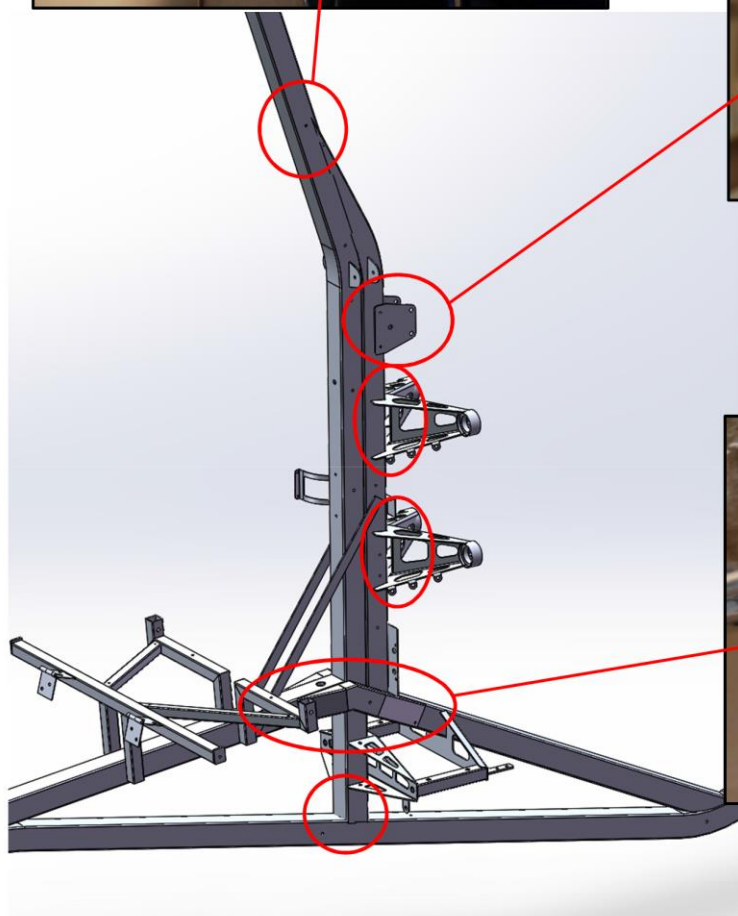
相关的飞行器序列号:

所有 AutoGyro MTO 系列

所有 AutoGyro MTO 系列

完成说明 (执行此服务信函所需的工作):

按照最新的 100 小时维护保养文件 AG-F-PCA-MT 检查机身, 要特别注意以下指出的区域 (图 1)。



联系信息:

info@auto-gyro.cn

www.auto-gyro.cn

AG-SIL-2019-02-B-CN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

2 / 3

服务信函			
AG-SIL-2019-02-B--CN	版本号:	日期: 2010.04.10	符合类: B (推荐)
此表是 AutoGyro GmbH 针对产品服务中发现的需要解决或纠正的问题所做的回复, 或作为飞机改造公司的服务资料。 要寻求帮助, 可通过电话 49(0)5121 88056-00 或电子邮件 airworthiness@auto-gyro.com 联系 AutoGyro。			
飞行器适用类型&型号:		相关的飞行器序列号:	
所有 AutoGyro MTO 系列		所有 AutoGyro MTO 系列	
零部件列表 (及采购零件号) 无			
互换性 不受影响			
零件处置 a) 处置要求 - 无 b) 含有害材料零件的环境危害 - 与使用染色渗透液有关的危害 (如适用)。 c) 废料要求 (如毁掉无法使用的废弃物品) - 不适用			
服务信函批准人:			
首席认证官		首席技术官	
姓名: G. Speich  G. Speich Apr 10 2019 11:06 PM This document has been issued according to an approved computer generated signature procedure 		姓名: Otmar Birkner  Otmar Birkner Apr 11 2019 8:54 AM This document has been issued according to an approved computer generated signature procedure 	
签字与日期:		签字与日期:	