

### 生效日期

2017.05.05

### 替代

不适用（第一版）

### 适用范围

本服务通告适用于2007年12月前控制杆对角斜切的所有MT03和改造的MT03到MT0sport。

### 执行

在下次维护或至少在下一个 5个操作小时之内执行。

### 背景

在上控制杆与前控制手柄连接处发现了焊接开裂和后续管子损坏的情况。一般在维护时或飞行前检查时会发现这一问题，所以本通告的目的是为强调检查此零件的需要。

另外，如果原来的零件超出了建议的尺寸，这种检查还有机会用新一代改进零件替换现有的管子。

### 忽视风险

未遵守本说明/信息将会导致：

- 可能损坏引擎/飞机
- 有关保修无效。

### 工作范围

- 检查管子末端内焊入的套管是否牢固，焊口无开裂。
- 检查控制杆的杆末端和焊缝外壁之间是否下切超过3mm。
- 矫正：如果下切超过3mm，请更换控制杆。

### 受影响方面

### 专用工具和消耗材料

无

### 部件

67-00-00-M-30077 (L2) 凸轮轴

### 人工与要求

检查矫正

0,2小时

超过2小时 - 见厂家维护手册

检查任务是否只是由有资格的并且经过航线维护培训的组织或个人执行的（检查期间会干扰主要旋翼控制）。

检查任务是否只是由有资格的并且经过大修培训的组织或个人执行的（检查期间会严重干扰主要旋翼控制，需要设置和调整）。

## 服务通告

### 支持政策

无

### 参考

最新版本的厂家维护手册

### 文件记录

如有关当局有这样的程序要求，必须妥善记录本服务通告的执行情况，或拒绝执行的情况说明。

## 警告、小心和注意

本手册使用加粗斜体字 **警告**、**小心**和**注意**表示特别关键和重要的说明。如果是一般性或适用于整个任务，维护工卡顶部显示有标志，或者直接置于单独的工作步骤之前。

每个标志的意思界定如下：

**警告：** 警告表示如果忽视正确程序或条件，将会导致人身伤害或致命后果。

**小心：**小心表示如果忽视正确程序或条件，将会导致设备损坏或损毁。

**注意：**注意强调要注意具体细节条件，这属于必须重点强调的内容。

## 分类代码

- A 安全临界——不执行可能导致严重的飞行安全性降低，出现伤亡。
- B 重要的——不执行可能降低安全边界，人身伤害和/或损坏设备。
- C 积极的——提升操作性，可靠性和/或维护性。

### 执行程序

#### 概况、参考和要求

矫正工作必须由有资格的并且经过大修培训的机构或个人执行。这对于飞行控制有严重影响，必须重新设定好。

在飞机维护记录中记录所执行的任务。确保旋翼机不接受未授权或未计划的操作。

在冷引擎条件下执行程序。

#### 专用工具、耗材和零件

SP 重要说明:程序涉及备件。查看以下备件清单了解受影响部件的订购详情。

67-00-00-M-30077 (L2) 凸轮轴

#### 注意事项与安全措施

**小心:不遵守本说明将会导致涉及部件和/或有关部件的保修失效。**

#### 程序步骤

- 1 拆下管子和手柄侧板之间的固定螺栓。
- 2 检查管子末端内焊入的套管是否牢固，焊口无开裂。
- 3 检查控制杆的杆末端和焊缝外壁之间是否下切超过3mm。
- 4 矫正：如果下切限位超过3mm，请拆除控制杆（凸轮轴）并按厂家维护手册更换新的控制杆。联系AutoGyro服务部获取匹配零件。
- 5 如果控制杆还可以继续使用，按厂家维护手册换上新的尼龙自锁螺母，重新装上螺栓。

#### 零件清单

图 位置说明

PC PIT

备注

图示

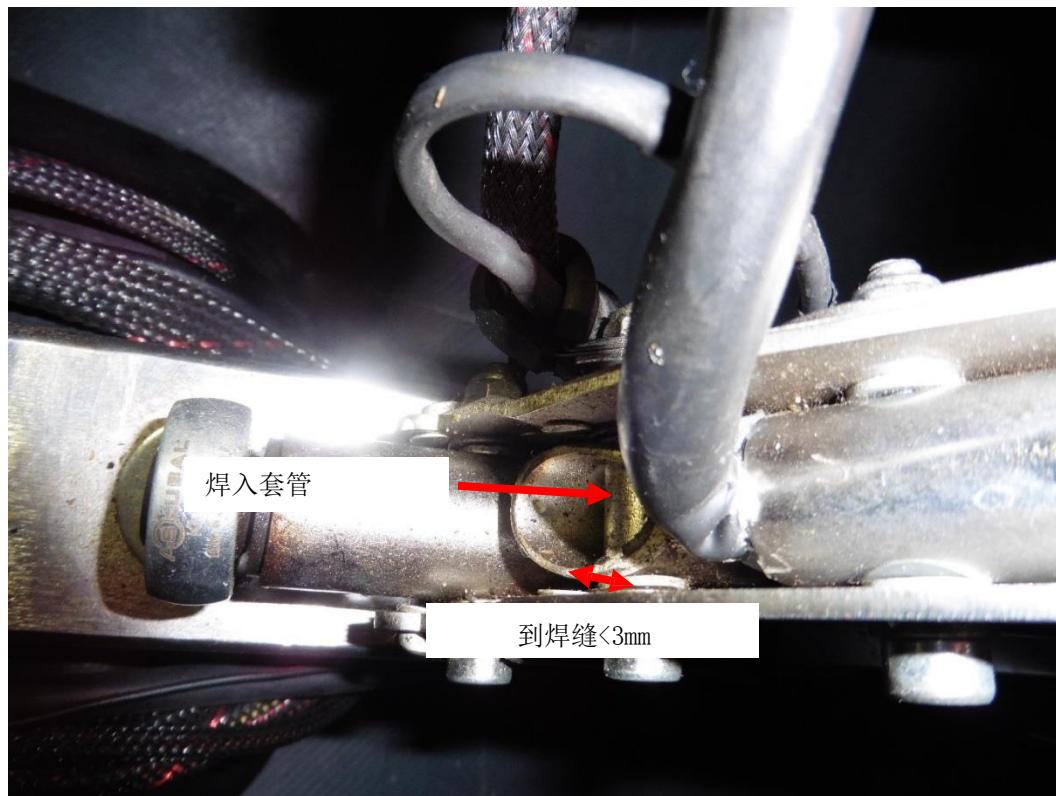


图1：斜切式老式控制杆

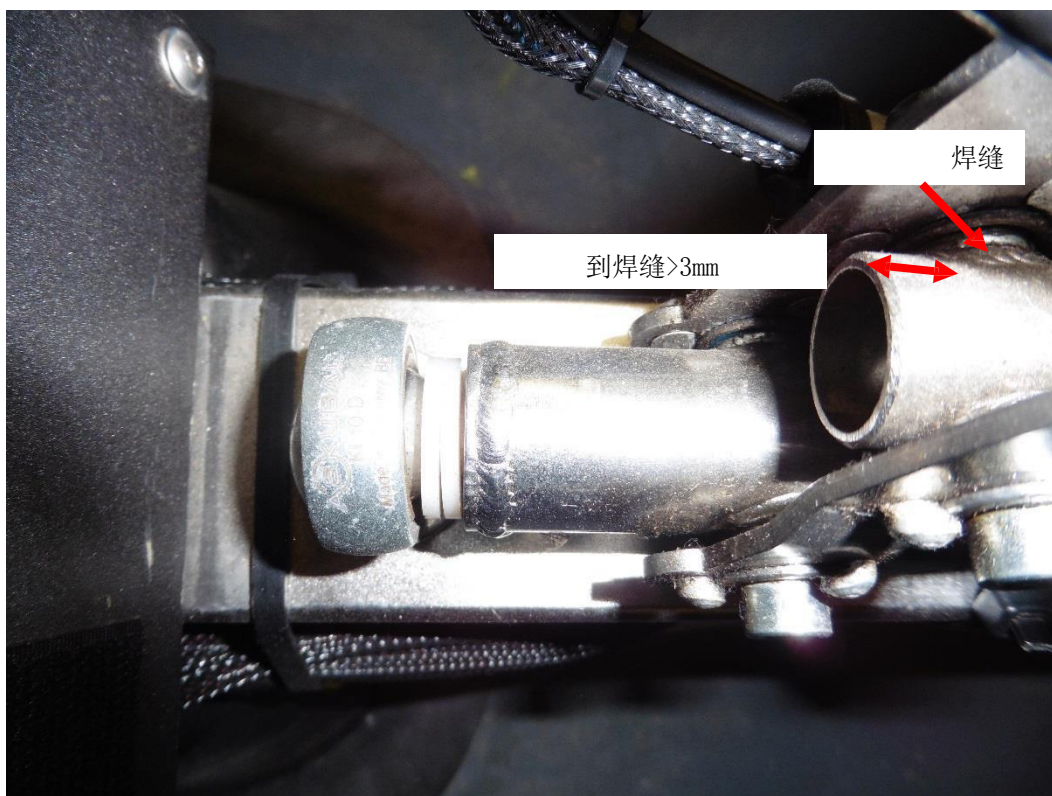


图2：非切式新型控制杆

此中文翻译仅供参考，与英文版本有任何冲突的，以英文版本为准！