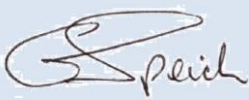


标题：前轮叉检验		
AG-SIL-2020-02-EN		发行时间： 2020 年 11 月 30 日
适用性		
飞机类型和型号： MTO2017, Calidus&Cavalon	受影响的序列号： 所有	
待参考的维护手册是本次声明或后续的版本。		根据 AutoGyro 网站
本表格是 AutoGyro GmbH 针对在用产品中发现的问题做出的回应，要求采取遏制或纠正行动，或作为飞机改装公司的维修信息。		
如需帮助，请拨打 49（0）5121 88056-00 或发送电子邮件至 airworthiness@auto-gyro.com 联系 AutoGyro。		

文档（维修信息信函完成行动）

本文档的目的是向维护人员提供相关 AMM 中现有信息之外的信息。如果相关当局要求此类程序，必须适当记录其合规性

首席认证官  G. Speich 2020 年 12 月 10 日下午 2:33 电子签名 G. Speich	首席技术官  Otmar Birkner 2020 年 12 月 14 日上午 9:41 电子签名 O. Birkner
--	--

联系人和信息：

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SIL-2020-02-EN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 1 页，共 6 页

维修信息信函原因及概况

在“前起落架”下的各机型维护方案中,所有型号 AutoGyro 飞机的 25/100 小时或年度检查的一部分要求检查前轮叉、一般条件、安全安装、移动自由、无过度游隙、变形或损坏。

虽然没有特别注明,但这预期包括检查裂纹、弯曲和腐蚀。目前的市场反馈可能表明,特别是如果飞机前叉受到任何形式的过度外力,则应给与适当的进一步指导。

本维修信息信函为各型号前轮叉的检验提供了更清楚的说明。

人力估算

没有与此 SIL 相关的人力估算。检验包含在维护要求中。

合规

没有与此 SIL 相关的合规性要求

客户支持

不适用

所需工具

标准工具

重量和平衡效果

无

受影响的手册

POH&AMM AutoGyro 不受影响。

影响 SIL 的先前修改

无

完成说明（实施本公告所需的行动）：

将根据最新的与模型相关的 AutoGyro 飞机维护手册和定期维修工作表进行所有工作。

联系人和信息：

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SIL-2020-02-EN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 2 页, 共 6 页

说明

确保已将车轮刹车，并且电磁开关/点火开关处于“关闭”位置。

包含两个级别的检查。

1. 安装在飞机上的前起落架，
2. 拆卸的前起落架。

拆卸前起落架需要时间，并且会干扰前起落架控制。在大多数情况下，可以通过外部检验实现合理的检验标准。如果怀疑有任何严重的起落架重着陆或损坏情况，应考虑完全拆卸。

以下描述了拆卸、检验和改装过程。无论前起落架是否拆下，检查方法均适用。

MTO2017

1. 通过在尾梁龙骨管上放置一个配重袋或类似物，或在机鼻下放置一个合适的支撑物，将前轮从地面升起。
2. 拆卸将座舱仪表板右侧固定的 3 个螺钉，以接近前轮固定螺栓（第 4 页，图 1）。
3. 断开前轮推杆连接螺栓（第 4 页，图 2）。
4. 断开并拆卸前轮叉固定主螺栓（第 4 页，图 3）。
5. 从飞机上拆卸前轮和前叉（第 4 页，图 4）。
6. 从轴上拆卸橡胶减震器，并且清除轴上的所有润滑脂。
7. 使用合适的光源和放大镜，检查完整的前轮叉总成的一般条件，无变形、损坏或焊接处裂纹，需特别注意主轴和前叉之间的环形焊缝（第 5 页，区域“A”，图 2）。
8. 如果怀疑有裂纹，但看不清楚，使用渗透剂（渗透探伤）进行检测。
9. 在任何区域焊接处发现的任何裂纹均需要更换前轮叉总成。
10. 使用 Liqui Moly LM47 润滑叉轴，并且将橡胶减震器装回到前轮叉上。
11. 按照步骤 2 至 5 的相反步骤，将前轮和叉总成重新组装到飞机上。确保按正确的顺序组装 O 型圈、垫圈和螺栓，前叉主螺栓需涂抹 Loctite 243，拧紧至 40Nm（第 4 页，图 3）。
12. 检验前轮总成是否安装牢固、移动自由、无过大间隙。

联系人和信息：

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SIL-2020-02-EN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 3 页，共 6 页



图 1

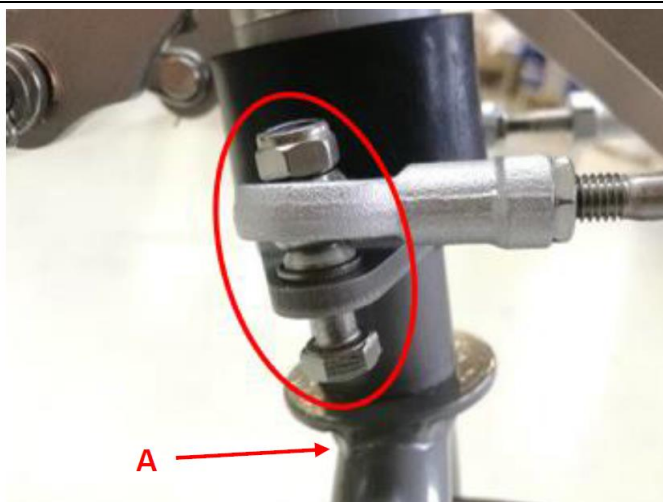


图 2



图 3



图 4

Calidus

1. 按照 AMM 工作单 32-20-00 8-1 拆卸前轮总成。注：除非有缺陷，否则没有必要按照规定更换橡胶减震器和 O 型环。
2. 从轴上拆卸橡胶减震器和轮罩（第 5 页，图 1-如果安装）。
3. 清除轴上的所有润滑脂。
4. 使用合适的光源和放大镜，检查完整的前轮叉总成的一般条件，无变形、损坏或焊接处裂纹，需特别注意主轴和前叉之间的环形焊缝（第 5 页，区域“A”，图 2）。
5. 如果怀疑有裂纹，但看不清楚，使用渗透剂（渗透探伤）进行检测。
6. 在任何区域焊接处发现的任何裂纹均需要更换前轮叉总成。
7. 使用 WHS2002 润滑叉轴，并且将橡胶减震器和轮罩（如果安装）组装到叉上。
8. 根据 AMM 工作单 32-20-00 8-1，将前轮和前叉总成重新组装到飞机上。确保按正确的顺序组装 O 型圈、垫圈和螺栓，前叉主螺栓需涂抹 Loctite 243，拧紧至 40Nm（第 5 页，图 3）。

联系人和信息：

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SIL-2020-02-EN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 4 页，共 6 页

9. 检验前轮总成是否安装牢固、移动自由、无过大间隙。



图 1



图 2



图 3

Cavalon

1. 按照 AMM 工作单 32-20-00 8-1 拆卸前轮总成。注：除非有缺陷，否则没有必要按照规定更换橡胶减震器和 O 型环。
2. 从轴上拆卸橡胶减震器和轮罩（如果安装）。
3. 清除轴上的所有润滑脂。
4. 检验完整的前轮叉总成一般条件，无变形、损坏或焊接裂纹，特别注意轴和叉之间的环形焊缝（第 6 页，区域“A”，图 1）。
5. 如果怀疑有裂纹，但看不清楚，使用渗透剂（渗透探伤）进行检测。

联系人和信息：

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SIL-2020-02-EN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 5 页，共 6 页

6. 在任何区域焊接处发现的任何裂纹均需要更换前轮叉总成
7. 使用 WHS2002 润滑叉轴，并且将橡胶减震器和轮罩（如果安装）组装到叉上。
8. 根据 AMM 工作单 32-20-00 8-1，将前轮和前叉总成重新组装到飞机上。确保按正确的顺序组装 O 型圈、垫圈和螺栓，前叉主螺栓需涂抹 Loctite 243，拧紧至 40Nm（第 6 页，图 2）。
9. 检验前轮总成是否安装牢固、移动自由、无过大间隙。



图 1

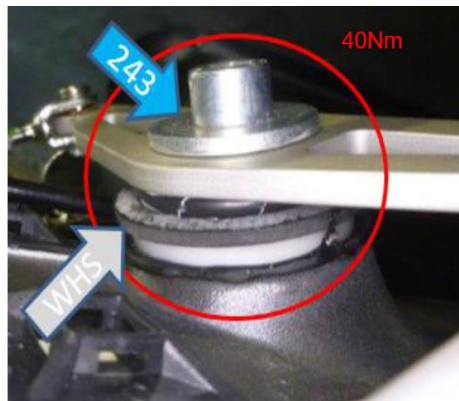


图 2

指示限值的变化必须记录在飞机文档中，符合运营国家的要求。

材料信息（实施本维修公告所需的零件）：

无

部件清单（带可购买零件号）

45506 Liqui Moly LM47 MOS2

30477 WHS2002

30483 Loctite 243 蓝色

可互换性

不受影响

零件处置

- a) 处置要求-无
- b) 含有危险材料的零件的环境危害-无
- c) 报废要求（例如使用前毁坏报废物品）-无

联系人和信息：

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SIL-2020-02-EN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 6 页，共 6 页