



标题：Calidus 914 发动机空气滤清器-炎热国家的选装位置		
AG-SB-2020-06-C-EN		合规类别：  <b>A-强制</b> <b>B-推荐</b> <b>C-可选</b>
适用性		
飞机类型和型号：  AutoGyro Calidus	受影响的序列号：  在炎热国家运行的配备了 Rotax 914 发动机的 Calidus	
待参考的维护手册是本次声明或后续的版本。		根据 AutoGyro 网站
本表格是 AutoGyro GmbH 针对在用产品中发现的问题做出的回应，要求采取遏制或纠正行动，或作为飞机改装公司的维修信息。		
如需帮助，请拨打 49（0）5121 88056-00 或发送电子邮件至 <a href="mailto:airworthiness@auto-gyro.com">airworthiness@auto-gyro.com</a> 联系 AutoGyro。		

文档 (维修公告完成行动)

如果相关当局要求此程序, 必须适当记录本维修公告的完成或其拒绝决定

## 类别代码

A-强制	-不遵守会导致飞行安全、伤害或死亡事件显著增加
B-推荐	-不遵守可能导致安全系数降低、伤害和/或设备损坏
C-可选	-改进操作行为、可靠性和/或可维护性

首席认证官		首席技术官	
			
G. Speich		Otmar Birkner	
2020 年 11 月 5 日上午 9:54		2020 年 11 月 5 日上午 15:17	
已根据经批准的计算机生成 签名程序签发本文档			
电子签名		电子签名	

## 联系人和信息:

[airworthiness@auto-gyro.com](mailto:airworthiness@auto-gyro.com)
[www.auto-gyro.com](http://www.auto-gyro.com)

AG-SB-2020-06-C-EN

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 1 页, 共 6 页

**维修公告原因及概况（如果知道问题的原因）**

对于配有 914UL 涡轮增压发动机的 Calidus 飞机，当在炎热环境条件下运行或使用高功率设定长时间慢速飞行时，现已发现 Rotax 涡轮控制装置（TCU）可检测压缩空气的过温并限制功率输出。发动机整流罩内部的进气口位置加剧了这种情况，因此在整流罩外部重新定位进气口将提供更冷的进气。这是通过在排气孔正上方的发动机整流罩上切割一个延伸管和孔实现的。该管通过管夹与涡轮增压器进口相连，方法与原滤清器安装相同。新的孔口不会显著影响整流罩的强度，但需使用 1.5mm 保险丝防止整个装置脱落。

**人力估算**

只能由有资格和接受过培训的组织或个人来执行这项任务，以便对 AutoGyro 飞机进行维护。

作为独立项目，完成任务的估计工时为：

2.0 小时，包括发动机整流罩的拆卸和重新安装。

**合规**

此公告可选，没有合规时间线。

未体现本维修公告可能导致：

- 飞机和/或发动机可能损坏
- 所涉及项目的保修失效

**客户支持**

本维修公告不涵盖材料和工时。

**所需工具**

标准工具。

**重量和平衡效果**

重量和平衡没有显著变化。

**受影响手册**

POH&AMM AutoGyro 不受影响。

**影响维修公告的先前修改**

无

**联系人和信息：**

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SB-2020-06-C-EN

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 2 页，共 6 页

### 完成说明（实施本公告所需的行动）：

本维修公告的生效日期为 2020 年 10 月 26 日。

将根据最新与模型相关的 AutoGyro 飞机维修手册进行所有工作

### 说明

1. 按照 AMM 工作单 52-00-00 4-1 中的说明，拆卸上部发动机整流罩和左下部发动机整流罩。
2. 拆卸现有的空气滤清器装置（图 1）并用一层胶带覆盖涡轮进气口。
3. 暂时重新连接下部发动机整流罩，向下和向后观察，标记左侧整流罩的表面，使其与涡轮进气口的中心对齐。
4. 在整流罩上钻一个直径为 3mm 的定位孔，并使用钢丝探针验证该孔是否与中心对齐。如有必要，钻第二个孔。
5. 用孔锯将孔径增加至 100mm。
6. 使用手持式研磨机（例如模型打磨工具）将孔修整成大小合适的椭圆形，以便在空气滤清器和延伸管安装到涡轮进口时，滤清器周围存在大约 15mm 的相等间隙。
7. 拆卸左侧发动机整流罩，以便对孔进行最终修整和打磨。
8. 在铝进口管距平端 20mm 处标记，并钻一个 2.5mm 的孔（图 2）。
9. 预组装进口系统，将保险丝穿过上一步的钻孔，穿过滤清器边缘，并进入一个槽（管夹下方）（图 3）。
10. 拆卸临时的涡轮进口覆盖物，并将进口总成安装到涡轮上。
11. 将保险丝从垂直空气输送管上最低的管夹下穿过，拧紧两个新管夹，然后拉紧保险丝，并且用压接端子连接两端。**注：所有夹具、空气滤清管和空气滤清器必须由保险丝拉紧。**
12. 使用真空吸尘器和/或压缩空气喷嘴移除发动机/排气区域的所有碎屑。
13. 装回整流罩。
14. 按照正常的安全做法，固定飞机、启动发动机、预热，然后以满功率运行。在停止发动机前至少冷却 2 分钟。

### 联系人和信息：

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SB-2020-06-C-EN

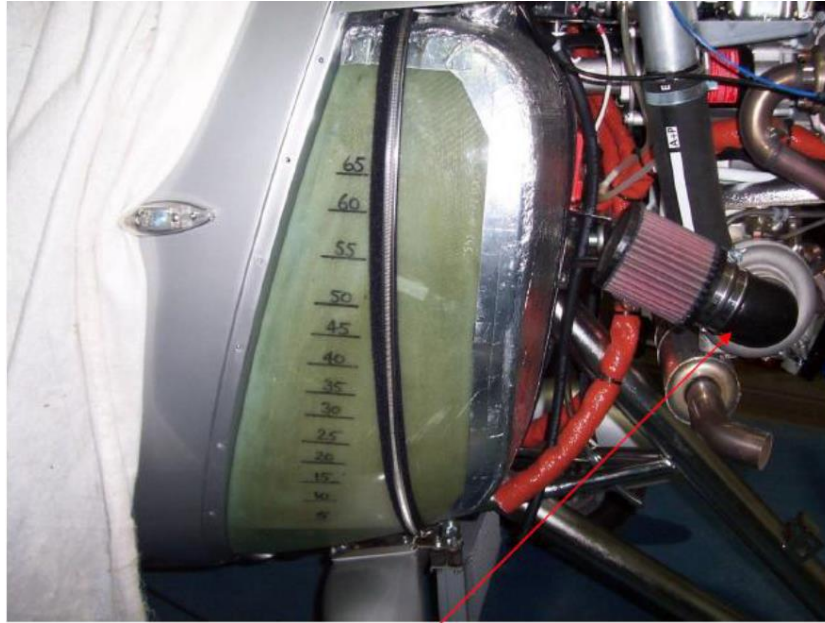
AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

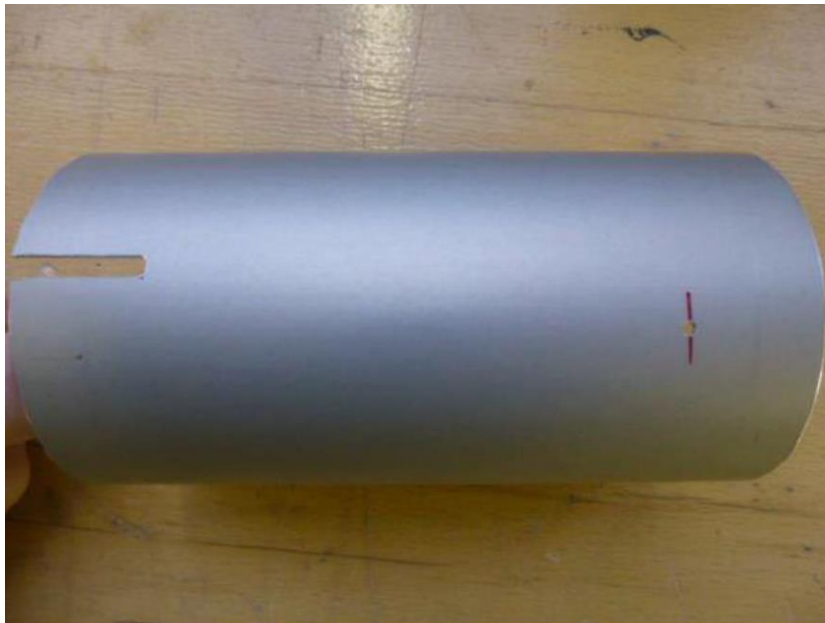
第 3 页，共 6 页

图示



修改前的进气口

(图 1)



(图 2)

联系人和信息:

[airworthiness@auto-gyro.com](mailto:airworthiness@auto-gyro.com)

[www.auto-gyro.com](http://www.auto-gyro.com)

AG-SB-2020-06-C-EN

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 4 页, 共 6 页



(图 3)



(图 4)

**联系人和信息:**

[airworthiness@auto-gyro.com](mailto:airworthiness@auto-gyro.com)

[www.auto-gyro.com](http://www.auto-gyro.com)

AG-SB-2020-06-C-EN

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 5 页, 共 6 页





修改后的进气口

排气

本维修公告的完成必须记录在飞机文档中，符合运营国家的要求。

材料信息（实施本维修公告所需的零件）：

无

部件清单（带可购买零件号）

35178 附件套件空气滤清器 914 外部

可互换性

不受影响

零件处置

- a) 处置要求-正常废物
- b) 含有危险材料零件的环境危害-无
- c) 报废要求（例如使用前毁坏报废物品）-无

**联系人和信息：**

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SB-2020-06-C-EN

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 6 页，共 6 页