

标题: Rotax 915is 发动机吊架左下螺栓垫圈力矩检查**AG-SB-2023-04-B-CN**

生效日期: 2023 年 10 月 09 日

符合性分类:

适用性**旋翼机类型与型号:**

装配有在发动机吊架左下固定处装有螺栓的 915is 发动机的机型

受影响序列号:

所有机型

A——强制**B——推荐****C——可选**

以目前或后续版本的维护保养手册为准。

根据 AutoGyro 网站

此表格是 Auto Gyro 公司针对在使用产品中发现的需要采取遏制或整改行动的问题的回应, 或作为飞机改造公司的服务信息。如需帮助, 请联系 airworthiness@auto-gyro.com。

此中文翻译仅为参考, 实际操作请以英文原版为准

文件记录 (服务通告完成)

请记录本服务信息函的完成或拒绝本执行情况, 如果有关机关要求遵守这样的程序, 则必须有适当的文件证明。

分类代码

A——强制

-不遵从会严重降低飞行的安全性, 导致伤害或死亡。

B——推荐

-不遵从可能导致飞行安全系数下降、受伤和 / 或设备损坏

C——可选

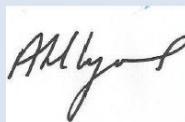
-改善操作行为, 提高可靠性和/或可维护性。

首席认证官



11/10/2023

首席技术官



Digitally signed by

Andrew Lyons

Date: 2023.10.11

11:04:11 +01'00'

联系信息:airworthiness@auto-gyro.comwww.auto-gyro.com**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14

31137 Hildesheim E.Z

本文件的技术内容经英国 CAA 设计组织授权批准，批准编号：DAI/9917/06**本服务通告的原因及概述（问题的原因（如已知））**

Rotax 工厂在涡轮增压器支架上焊接了一个螺母。AutoGyro 现在将 Nord-Lock 垫圈 (PN 48272) 与该螺母结合使用，该垫圈仅适用于带有固定螺母的 Rotax 915 iS 发动机，否则，之前的全金属螺母课照常使用。新的螺母拧紧扭矩为 56 Nm。

预计工时

完成该任务的估计工时为：0.2 小时

符合性

此服务通告无此项要求

客户支持

如有问题可联系。
本服务公告不覆盖材料和人工成本。

所需工具

标准工具及校验过的力矩扳手

重量和平衡影响

不涉及

受影响的手册

AutoGyro 的《飞行员操作手册》和《旋翼机维护手册》将在下一版本中更新。

影响此前服务通告的之前修订

无

完成说明（执行本《服务通告》所需的措施）：**步骤**

如果飞机安装的是 Rotax 915 iS 发动机，在飞行方向左下方的发动机支架上有一个焊接螺母，则必须检查是否安装了 Nord-Lock 垫圈。

联系信息：

airworthiness@auto-gyro.com
www.auto-gyro.com

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14
31137 Hildesheim E.Z

如果该处没有安装 Nord-Lock 垫圈，请小心拧松螺母并卸下螺栓。必要时用起重机或类似工具支撑发动机。装上 Nord-Lock 垫圈（凸面朝向螺栓头）并装回螺栓，已将发动机从起重机上松开，螺栓用 56Nm 扭矩拧紧。

插图：



装上 Nord-Lock 垫圈的螺栓



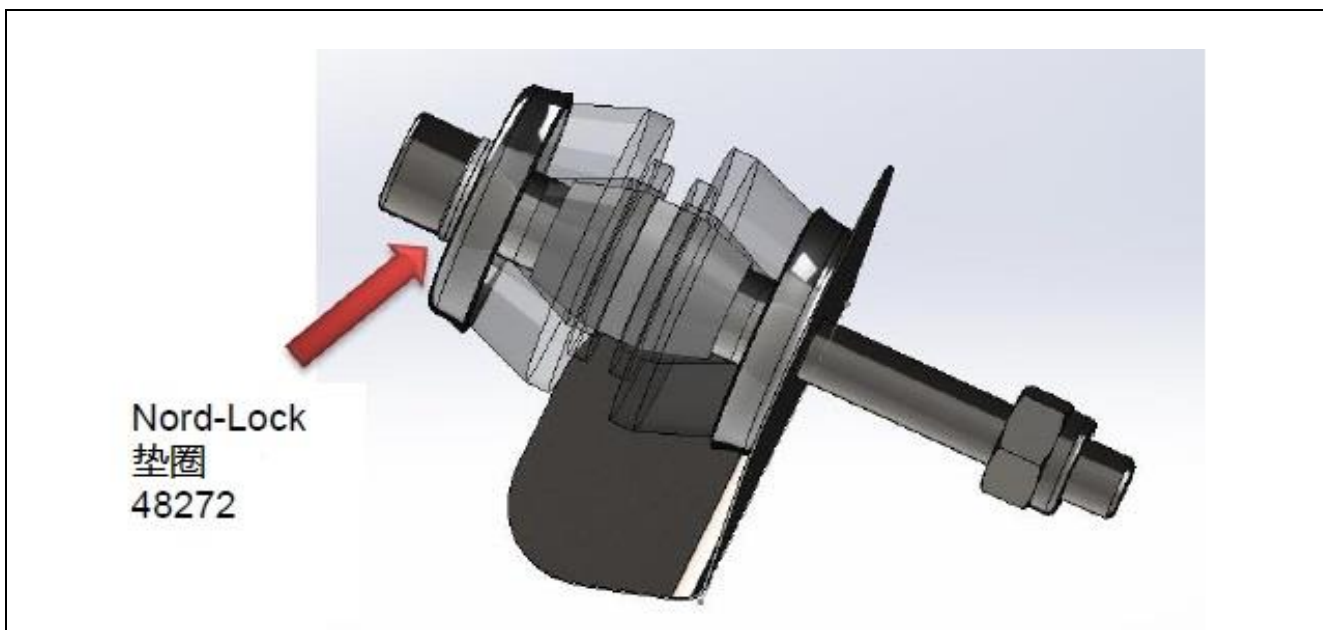
焊接在涡轮增压器支架上的固定螺母

联系信息：

airworthiness@auto-gyro.com
www.auto-gyro.com

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14
31137 Hildesheim E.Z



任何零部件的更换都必须记录在飞机文件中，并且必须根据旋翼机所在地适航当局的要求记录本维修通告的完成情况。

需遵守

材料信息（执行此服务通告所需制造的零部件）：

无

零部件清单（及采购零件号）

Nord-Lock 垫圈 (PN 48272)



可互换性

不受影响

物件处置

- a) 处置要求——正常废弃物
- b) 含有害材料，对环境有危害——无
- c) 报废要求（如破坏报废件使其不能使用）——无

联系信息：

airworthiness@auto-gyro.com
www.auto-gyro.com

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14
31137 Hildesheim E.Z