

|   |  |                                       |
|---|--|---------------------------------------|
| <b>标题：第三代旋翼头检查</b>  |  |                                       |
| <b>AG-SB-2022-09-B-CN R2</b>  | 生效日期：2022 年 10 月 7 日                         | 符合性分类：<br><br>A——强制<br>B——推荐<br>C——可选 |
| 适用性   |  |                                       |
| 旋翼机类型与型号：<br>所有装配了第三代旋翼头的 Calidus 及 Cavalon 机型  | 受影响序列号：<br>所有装配了第三代旋翼头的 Calidus 及 Cavalon 机型 |                                       |
| 以目前或后续版本的维护保养手册为准。  |  | 根据 AutoGyro 网站                        |
| 此表格是 Auto Gyro 公司针对在使用产品中发现的需要采取遏制或整改行动的问题的回应，或作为飞机改造公司的服务信息。如需帮助，请联系 <a href="mailto:airworthiness@auto-gyro.com">airworthiness@auto-gyro.com</a> 。<br><b>此中文翻译仅为参考，实际操作请以英文原版为准</b> |  |                                       |

**文件记录（服务通告完成）**

请记录本服务信息函的完成或拒绝本执行情况，如果有关机关要求遵守这样的程序，则必须有适当的文件证明。

**分类代码**

A——强制                      -不遵从会严重降低飞行的安全性，导致伤害或死亡。  
B——推荐                      -不遵从可能导致飞行安全系数下降、受伤和 / 或设备损坏  
C——可选                      -改善操作行为，提高可靠性和/或可维护性。

|  |  |
|--|--|
| <p>首席认证官</p>  <p>28/11/2022</p> | <p>首席技术官</p>  <p>M.Sc. Harald Stindl<br/>2022.11.28<br/>08:09:52 +01'00'</p> |
|--|--|

|  |  |
|--|--|
| <p>联系信息：<br/><a href="mailto:airworthiness@auto-gyro.com">airworthiness@auto-gyro.com</a><br/><a href="http://www.auto-gyro.com">www.auto-gyro.com</a></p> | <p><b>AutoGyro GmbH</b><br/>Dornierstr.14<br/>31137 Hildesheim E.Z</p> |
|--|--|

**本服务通告的原因及概述（问题的原因（如已知））**

本服务通告的目的是强调在飞行前检查和日常检查时检查旋翼头焊接区域的必要性。

原因：在维修检查中发现少量生产初期生产的第三代旋翼头组件区域有焊缝裂纹。这些焊接区域可被目视检查，应该在飞行前检查及日常检查时被重视。

本 SB 重申了该检查程序，该检查程序适用于所有 Cavalon 和 Calidus 机型的第三代旋翼头检查。

本 R2 版增加了关于更换零部件费用的信息并更新了预计的工时。

**预计工时**

没有对与检查旋翼头有关的预计工时，该项检查包括在飞行前检查和日常检查的维护要求中。

如果需要更换旋翼头支架，预计工时为 **1** 小时。

**符合性**

此服务通告需在进行下一次飞行前检查时完成。

**客户支持**

如有问题可联系。

如需更换零部件，仅零部件费用由 **AutoGyro** 承担，且旧件必须退回给 **AutoGyro**。

在订购保修零部件时请注明该服务通告编号：**AG-SB-2022-09-B-EN**，并提供旋翼机序列号和发动机序列号。

**所需工具**

标准工具

**重量和平衡影响**

不涉及

**受影响的手册**

AutoGyro 的《飞行员操作手册》和《旋翼机维护手册》不受影响。

**联系信息：**

airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14  
31137 Hildesheim E.Z

影响此前服务通告的之前修订

无

完成说明（执行本《服务通告》所需的措施）：

所有工作都要遵守最新机型有关的 AutoGyro 《旋翼机维护保养手册》。

飞行前检查中要求对旋翼头进行彻底检查。请飞行员/操作人员注意，这包括下图所示的侧板和翻滚控制连杆支架之间的焊接连接。这个焊接区域是没有遮挡的，很便于检查。

如果发现裂纹，应按照正常维护程序更换涉及部件。

第三代旋翼头



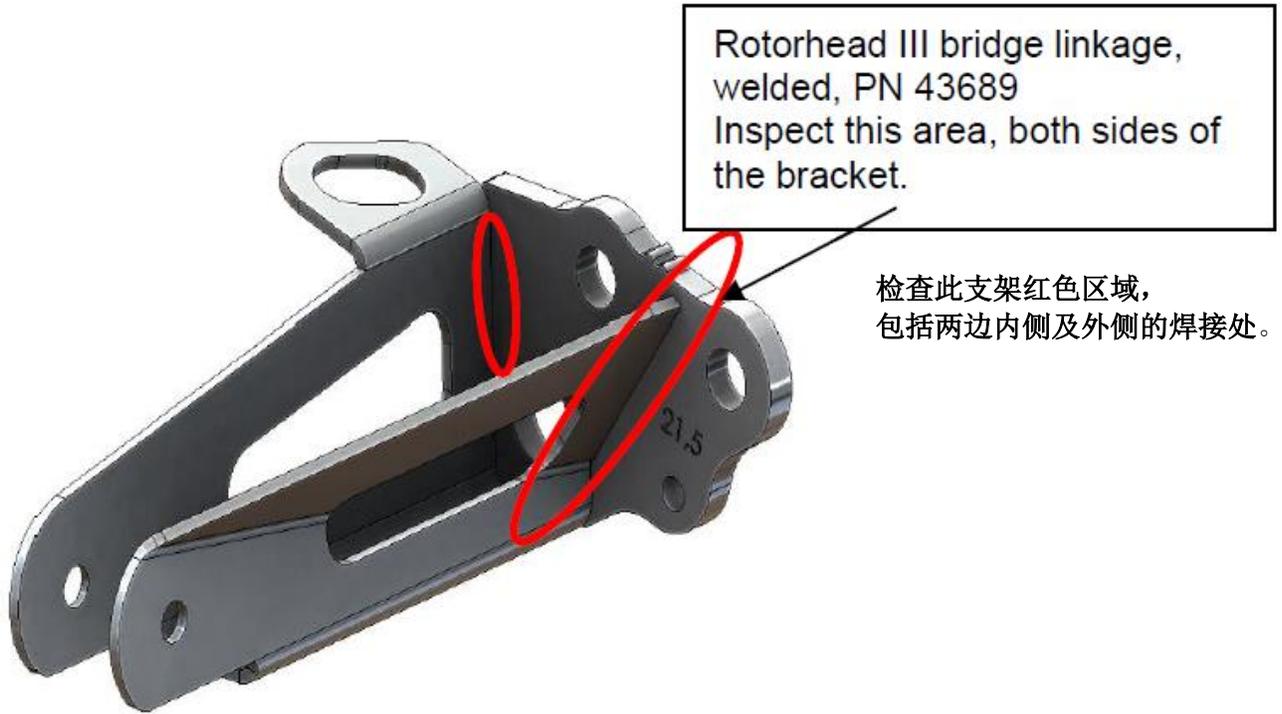
红色圆圈中为所需检查焊接区域的支架部件

**联系信息：**

airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14  
31137 Hildesheim E.Z



有裂纹的外侧焊缝: 在飞行前检查时，该区域很容易被检查到。



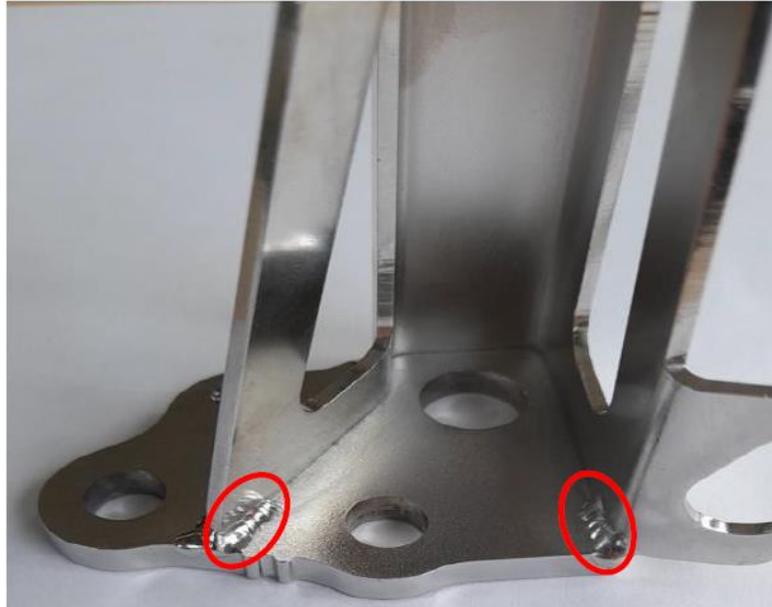
联系信息：  
airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**  
Dornierstr.14  
31137 Hildesheim E.Z

**信息:**

有两代第三代旋翼头翻滚控制连杆支架，第二代的焊接处在支架的内侧上端，于 2019 年发布，如下图，第二代支架可与第一代支架互替。

**注意: 支架印有尺寸(21.5 和 22.5)。如果更换，请确保正确的尺寸安装!**



**任何零部件的更换都必须记录在飞机文件中，并且必须根据旋翼机所在地适航当局的要求记录本维修通告的完成情况。**

不受影响

**材料信息（执行此服务通告所需制造的零部件）：**

无

**零部件清单（及采购零件号）**

如需更换支架：

45966, Rotor head bridge roll linkage 22,5 welded (Cavalon)

43689, Rotor head bridge roll linkage 21,5 welded (Calidus)

**可互换性**

不受影响

**联系信息:**

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14

31137 Hildesheim E.Z

物件处置

- a) 处置要求——正常废弃物
- b) 含有害材料，对环境有危害——无
- c) 报废要求（如破坏报废件使其不能使用）——无

联系信息：  
airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**  
Dornierstr.14  
31137 Hildesheim E.Z