

生效日期

2016. 05. 17

替代

不适用（第一版）

适用范围

此服务通告适用于发动机类型为914 UL、消声器高温端装有铆钉的所有Cavalon与Calidus产品。

执行

在下次维护或至少在下次10个工时之内进行。

背景

有个别时候高温负载导致消声铝管损坏的情况。

忽视风险

未遵守本说明/信息将会导致：

- 控制手柄振动
- 有关保修无效。

工作范围

- 用耐热的不锈钢消声管替换消声铝管。

受影响方面

无

专用工具和消耗材料

无

部件

78-20-00-S-42441 (L1) 消声器壳 1改装套件

71-00-00-S-33478 (L1) 消声器后面的羊毛更换套件

人工与要求

完成时间 1小时

任务只能由受过培训并且有“航线维护”资格的机构或个人执行！

支持政策

零件免费提供

参考

最新版本的厂家维护手册

文件记录

如有关当局有这样的程序要求，必须妥善记录本服务通告的执行情况，或拒绝执行的情况说明。

警告、小心和注意

本手册使用加粗斜体字**警告**、**小心**和**注意**表示特别关键和重要的说明。如果是一般性或适用于整个任务，维护工卡顶部显示有标志，或者直接置于单独的工作步骤之前。

每个标志的意思界定如下：

警告：警告表示如果忽视正确程序或条件，将会导致人身伤害或致命后果。

小心：小心表示如果忽视正确程序或条件，将会导致设备损坏或损毁。

注意：注意强调要注意具体细节条件，这属于必须重点强调的内容。

分类代码

- A 安全临界——不执行可能导致严重的飞行安全性降低，出现伤亡。
- B 重要的——不执行可能降低安全边界，人身伤害和/或损坏设备。
- C 积极的——提升操作性，可靠性和/或维护性。

执行程序

概况、参考和要求

任务只能由受过培训并且有航线维护资格的机构或个人执行！确保旋翼机不接受未经授权或未计划的操作。

在冷发动机条件下进行作业。

按章节 52-00-00 4-1的要求必须拆下右发动机罩。

专用工具、耗材和零件

SP 重要说明:程序涉及备件。查看以下备件清单了解受影响部件的订购详情。

注意事项与安全措施

警告：有严重烧伤或烫伤的危险！高温发动机部件！一定要等到发动机冷却到环境温度之后再开始作业！

警告：拆卸保险钢丝时要配戴眼睛保护装备！

小心：更换消声管时一定要给所有零件做好标记，这样就可以在安装每一个零件时可以准确地按原来的方向安装到同一个位置上。

程序步骤

拆卸

- 1 拆卸并放好软管夹的保险丝。
- 2 松开铰链销夹（图1）。
- 3 更换消声管之前先标记好位置，这样就可以把消声管按原来的方向准确地安装到原来的位置上。
- 4 拆卸软管夹，留待后面的安装用（图2）。检查软管夹是否有损坏。
- 5 小心地拆卸消声管并将其夹到台钳上。
- 6 用合适的工具顶出铆接的芯轴
- 7 钻出铆钉（图3）。然后用合适的工具敲出铆钉销。
- 8 拆卸铝管。如有必要，纵向切开铝管。
- 9 如果还在原位上，从羊毛件上拆下铆钉芯轴和铆钉头。一定要清除所有的金属碎屑。
- 10 检查羊毛件。如果有烧灼迹象，彻底拆下羊毛件并换上新的羊毛件（图4）。

安装

- 11 拆下钢管的保护条。
- 12 安装钢管。一定要对准消声管和钢管的铆钉孔（图5）。
- 13 把4个铆钉插入孔内，用铆钉枪安装铆钉（图5）。
- 14 放置并固定消声管相对于软管夹和铰链销夹的正确位置，这样可以保持消声管是可调的（图6）。



- 15 按章节52-00-00 4-1的要求固定底部发动机罩。确保消声管置于中间开口处（与四周相距15mm）视情况调整消声管的位置（图7）。
- 16 拆卸底部发动机罩，紧固2个软管夹和铰链销夹。
- 17 用保险丝固定住管夹螺钉。
- 18 按章节52-00-00 4-1的要求安装发动机罩。

零件清单

图	位置	说明	PC	PIT	备注
		溢流消声壳改装套件	L1	78-20-00-S-42441	
		消声器后面羊毛更换套件	L1	71-00-00-S-33478	

图示

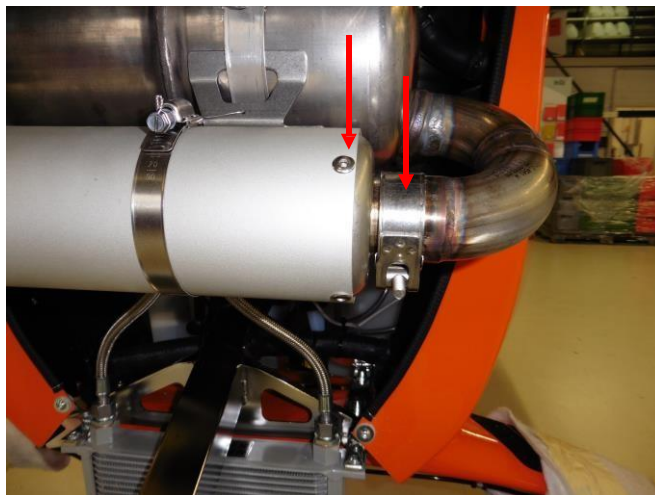


图1 铆钉和铰链销夹

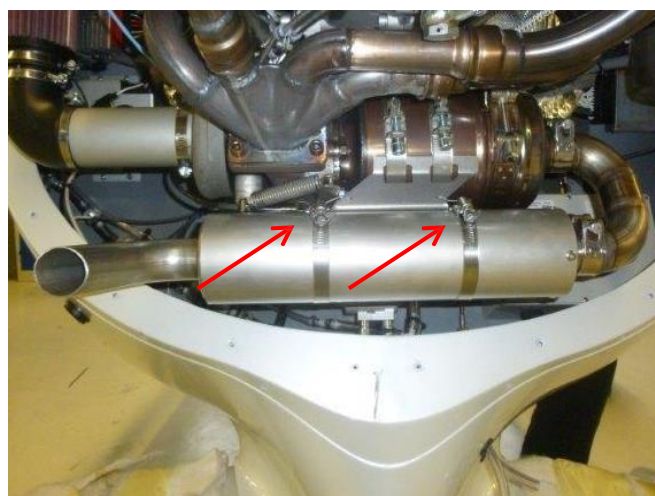


图2: 软管夹



图3: 钻出铆钉销

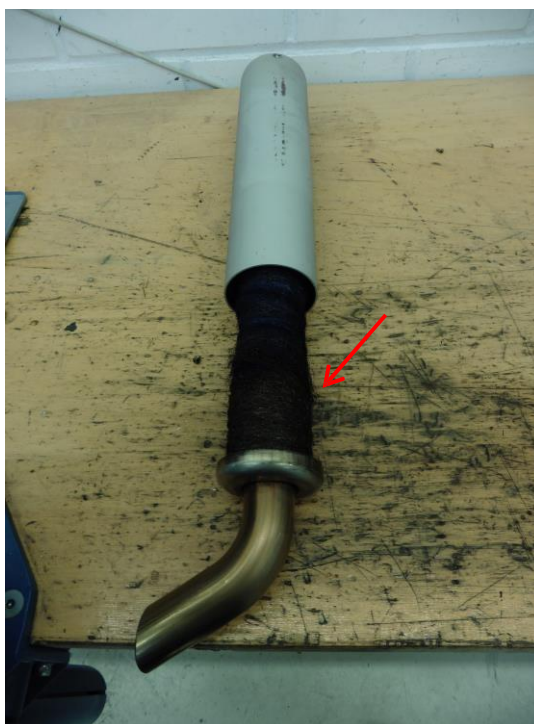


图4: 羊毛件

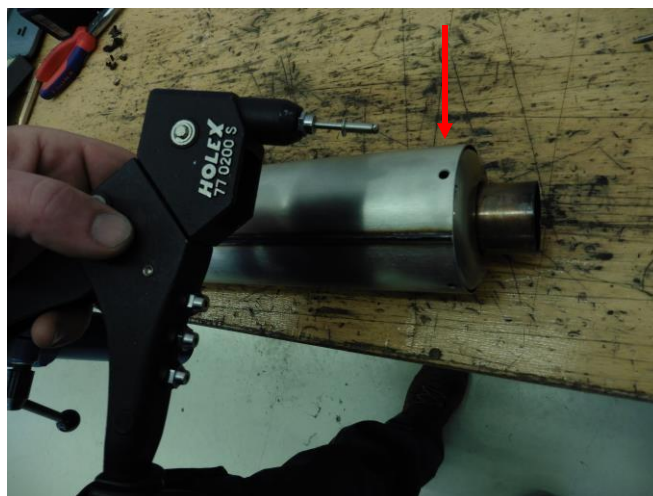


图5：铆接钢管

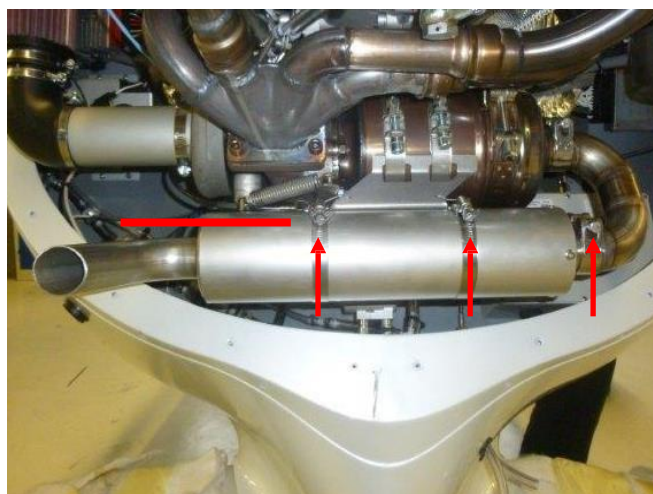


图6：安装软管夹和铰链销夹



图7：消声管的位置

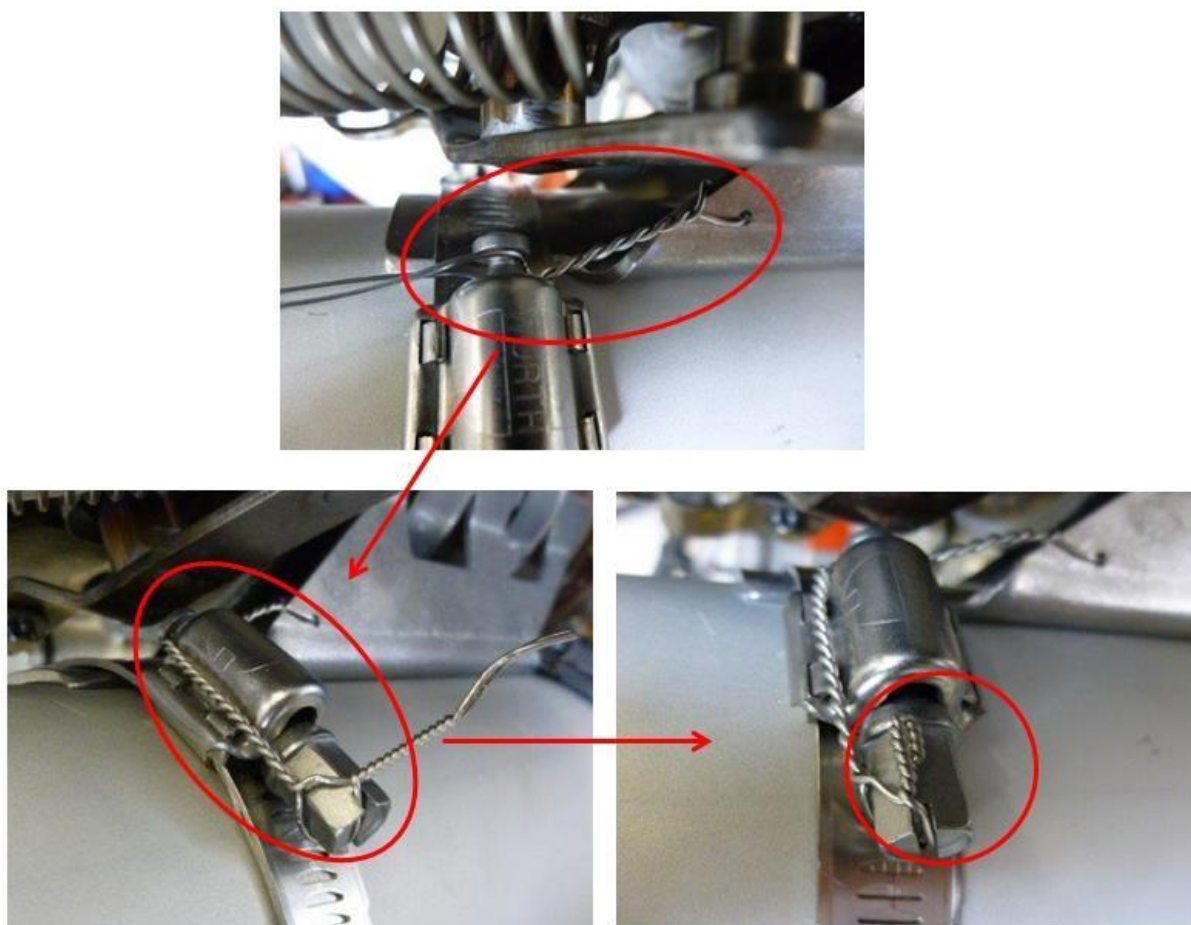


图 8：保险丝的安装

此中文翻译仅供参考，与英文版本有任何冲突的，以英文版本为准！