

<b>标题: Calidus 主梁桅杆支架更换</b>		
<b>AG-SB-2022-01-C-EN</b>	<b>生效日期: 2022 年 4 月 5 日</b>	<b>符合性分类:</b>  <b>A——强制</b> <b>B——推荐</b> <b>C——可选</b>
<b>适用性</b>		
<b>旋翼机类型与型号:</b>  Calidus	<b>受影响序列号:</b>  所有 Calidus 机型	
以目前或后续版本的维护保养手册为准。		根据 AutoGyro 网站
<p>此表格是 Auto Gyro 公司针对在使用产品中发现的需要采取遏制或整改行动的问题的回应, 或作为飞机改造公司的服务信息。如需帮助, 请联系 <a href="mailto:airworthiness@auto-gyro.com">airworthiness@auto-gyro.com</a>。</p> <p style="text-align: center;"><b>此中文翻译仅为参考, 实际操作请以英文原版为准</b></p>		

**文件记录 (服务通告完成)**

请记录本服务信息函的完成或拒绝本执行情况, 如果有关机关要求遵守这样的程序, 则必须有适当的文件证明。

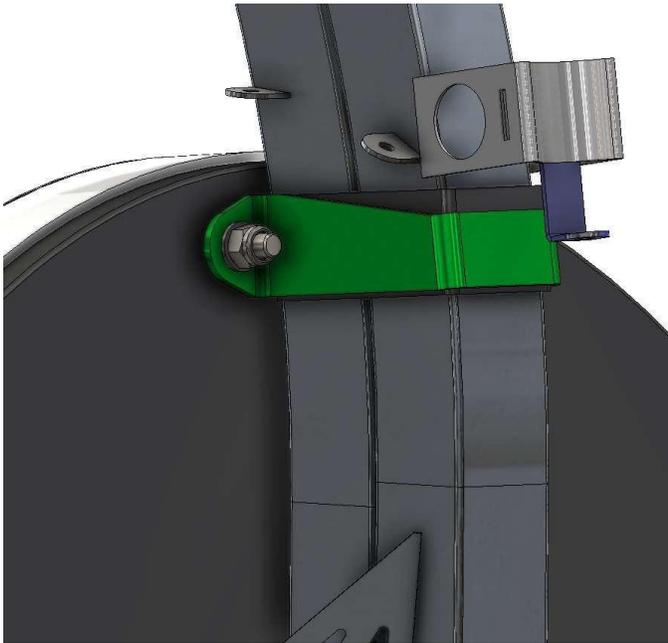
<b>分类代码</b>	
A——强制	-不遵从会严重降低飞行的安全性, 导致伤害或死亡。
B——推荐	-不遵从可能导致飞行安全系数下降、受伤和 / 或设备损坏
C——可选	-改善操作行为, 提高可靠性和/或可维护性。

<p>首席认证官</p>  <p>05/04/2022</p>	<p>首席技术官</p>  <p>05/05/2022</p>
--	--

<p><b>联系信息:</b>  <a href="mailto:airworthiness@auto-gyro.com">airworthiness@auto-gyro.com</a>  <a href="http://www.auto-gyro.com">www.auto-gyro.com</a></p>	<p><b>AutoGyro GmbH</b>                  Dornierstr.14                  31137 Hildesheim</p>
---	--

**本服务通告的原因及概述（问题的原因（如已知））**

针对同一区域主梁上桅杆至主体安装支架或前桅杆偶尔出现裂纹的报告，AutoGyro 研发了一种修复方法，用单独的支架更换主梁上桅杆至主体安装支架。这样可实现桅杆挠曲，同时仍对前主体牢固固定。这也使得无需焊接即可轻松维修。



主梁桅杆和主体之间改进的连接的 Solidworks 视图。

**人工预算**

此项工作只能由有资格并接受过培训的组织或个人执行，以对 AutoGyro 旋翼机进行规定级别的维护。

作为一个独立项目的预计任务完成工时是：

2 到 3 个小时

**合规性**

*建议使用此通告，没有完成时间限制。是否进行取决于机身检查*

**客户支持**

本服务通告不涵盖材料和工时，除非更换在保修范围内且已提交完整的事故报告。

**联系信息：**

airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14  
31137 Hildesheim

<p><b>所需工具</b></p> <p>标准工具，外加用于移除现有支架的切割工具。</p>
<p><b>重量和平衡影响</b></p> <p>可忽略不计</p>
<p><b>受影响的手册</b></p> <p>AutoGyro 的《飞行员操作手册》和《旋翼机维护保养手册》不受影响。</p>
<p><b>影响此前服务通告的之前修订</b></p> <p>无</p>
<p><b>完成说明（执行本《服务通告》所需的措施）：</b></p> <p>所有工作都要遵守最新机型有关的 AutoGyro 《旋翼机维护保养手册》。</p> <p><b>步骤说明</b></p> <p>确保刹车制动锁紧，关闭点火 / 磁电机开关，拔下钥匙。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆主梁卸桅杆的发动机罩。</li> <li>2. 拆下主梁上桅杆连接支架周围的零件，以便接近这些支架</li> <li>3. 拆下连接主梁上支架到主体的紧固件。</li> <li>4. 仔细检查该区域，确保桅杆没有裂纹。<b>如果出现桅杆裂纹，则停止施工，需更换主梁机架！</b></li> <li>5. 仔细遮盖支架的周围区域，避免切割灰尘和材料污染发动机或相邻表面。</li> <li>6. 使用电切割或类似工具将耳状物从现有支架上切下。不要试图拆除焊接在桅杆上的部件，防止降低桅杆强度的任何可能性。</li> <li>7. 去除支架末端的毛刺以及盖子和碎屑。</li> <li>8. 使用 <b>Loctite 7070</b> 清洁剂或同等产品彻底清洁现有支架区域后部的桅杆区域。如图所示，将橡胶条切割成与桅杆边缘相匹配的形状。</li> <li>9. 从自粘橡胶上取下背衬条并粘在桅杆上。用力压在桅杆上以确保良好的附着力。</li> <li>10. 如图所示，将支架安装在桅杆周围，并用新的紧固件固定。拧紧至 <b>25 Nm</b>。</li> <li>11. 这样会导致橡胶垫受到轻微压缩。如果压缩过度，则在支架面和驾驶室（桅杆两侧）之间安装一个合适的 <b>U10</b> 垫圈。</li> <li>12. 根据《旋翼机维护保养手册》更换拆下的部件。</li> <li>13. 进行工具和散落零件检查。</li> <li>14. 将飞机恢复至服务状态</li> </ol>

<p><b>联系信息：</b>          airworthiness@auto-gyro.com          www.auto-gyro.com</p>	<p><b>AutoGyro GmbH</b>          Dornierstr.14          31137 Hildesheim</p>
---	--

图解说明

将支架的耳状物切掉，与桅杆齐平或突出1毫米。去毛刺

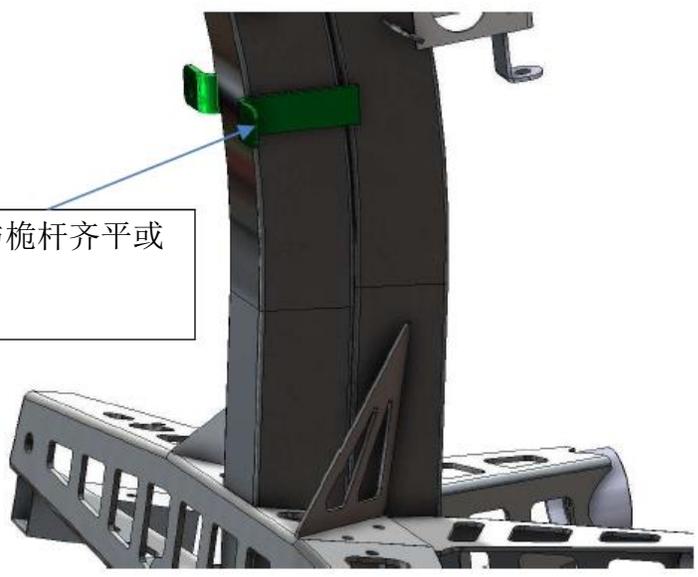
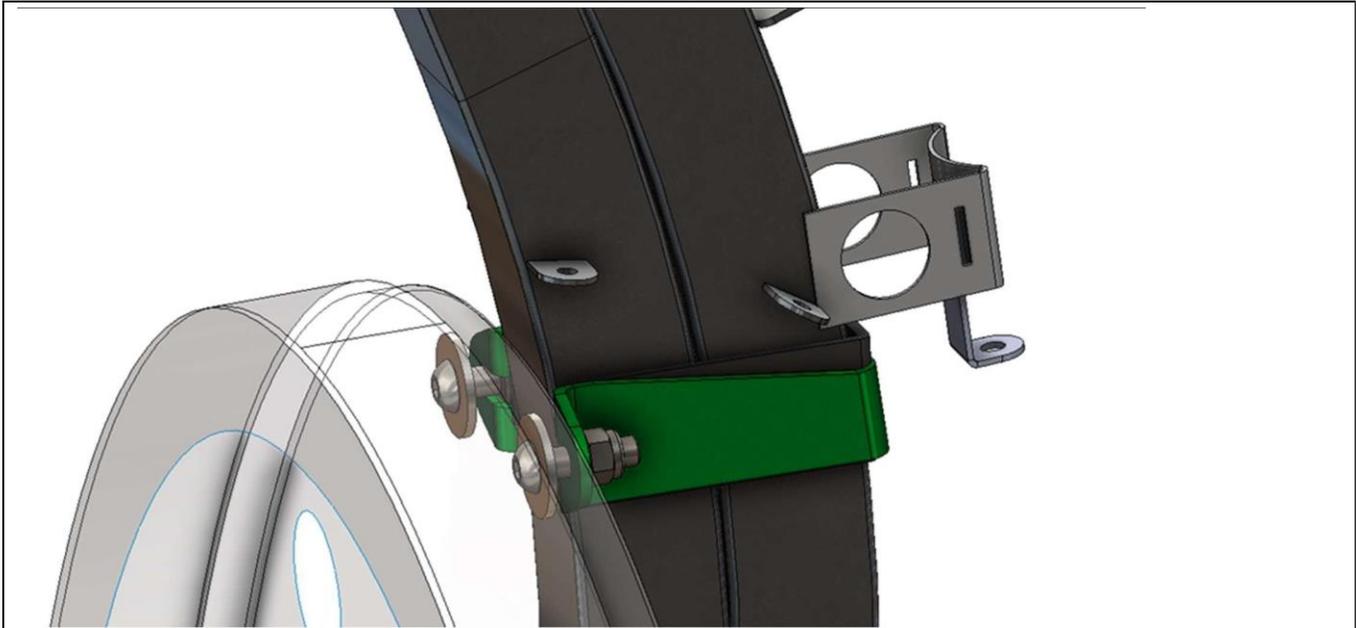


图 1



如图所示，将橡胶垫固定在桅杆上。

图 2



如图所示安装支架

图 3

必须根据运营国的要求，在旋翼机文件中记录本维修通告的完成情况。

材料信息（执行此服务通告所需制造的零部件）：

无

零部件清单（及采购零件号）

支架套件 48461

互换性

不受影响

零件配置

- a) 处置要求——正常废弃物
- b) 含有害材料，对环境有危害——无
- c) 报废要求（如破坏报废件使其不能使用）——无

**联系信息：**

airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14  
31137 Hildesheim