





标题: Calidus 机身检查		
AG-SIL-2019-01-B-EN		符合类: A—强制 B – 推荐 C—可选
适用范围		
旋翼机类型&型号: 所有 AutoGyro Calidus	受影响的旋翼机系列号: 所有 AutoGyro Calidus	
参考的维护保养手册是针对这里所述的问题和后续问题。		见 AutoGyro 网站
此表是 AutoGyro GmbH 针对产品服务中发现的需要解决或纠正的问题所做的回复，或作为飞机改造公司的服务资料。		
如需帮助，可通过电话 49(0)5121 88056-00 或电子邮件 airworthiness@auto-gyro.com 联系 AutoGyro。		

文件记录 (服务通告完成情况)

如有关当局有这样的程序要求, 必须妥善记录本服务通告的完成情况, 或拒绝执行的情况说明。

分类代码

- | | |
|--------|------------------------------|
| A – 强制 | – 不遵守会严重降低飞行安全, 导致伤害或死亡。 |
| B – 推荐 | – 不遵守可能会降低安全系数, 导致伤害和/或设备损坏。 |
| C – 可选 | – 改善操作动作, 提高可靠性和/或可维护性。 |

首席认证官	首席技术官
 2019 年 2 月 19 日 下午 12:40 本文件的出具是按受认可的计算机合成签名程序进行。 	 2019 年 3 月 1 日 上午 8:21 

服务通告的原因和概述（如果知道请说明问题的原因）

Calidus 旋翼机 100 小时维护保养检查清单要求认真检查机身是否有裂纹或损坏。

有些旋翼机到目前已经使用了很多年，结合它们向 AutoGyro 提交使用问题报告，在这些旋翼机检查中发现机身与起落架支架结合处有裂纹，起落架支架本身前边缘也有裂纹。在机身主梁上部支架的焊接处上也发现了裂纹。

这些问题不是严重的安全问题，涂上相应的 Service Repair SAR-020 (机身支架)、023 和 024 即可解决。这也是长期疲劳所致，与操作使用有关，通过每 100 小时定期检修可以解决。

这种裂纹的情况并不多见，并未在 2016 年早期开始使用的起落架上有过这种情况的记录。

不过，如果这种问题存在但没有被发现的话 - 尤其是起落架安装区的这种问题 - 可能会导致将来支架严重变形并需要大量的维修工作。SRA-025 包括更换整个起落架安装支架，这项工作需要几天时间。

机身检查是 100 小时维护保养文件 AG-F-PCA-CD 的一项要求。

预计人工

一般需要 10-15 分钟。

所需工具

建议检查人员准备好合适的照明器材和能够有效观察机身的设备。

重量与平衡影响

无影响

受影响的手册

本服务通告的信息将纳入下一个版本的相关《旋翼机维护保养手册》中。

影响此服务通告的之前修改

无

完成说明（执行此服务通告所需的工作）：

检查右侧上部机身支架的焊接处



后支架与主轴/龙骨管之间的裂纹位置（可能在主轴任意一侧）





查看起落架支架区前边缘上的裂纹，从支架前部外面可以看到。还要检查角支架焊接件。

零部件列表（及采购零件号）

无

互换性

不受影响

零件处置

- a) 处置要求 - 无
- b) 含有害材料零件的环境危害 - 无
- c) 废料要求（如毁掉无法使用的废弃物品） - 不适用