

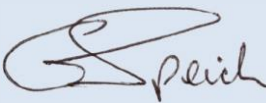



标题：检查主梁根部排水孔		
AG-SB-2019-01-A-EN		符合类：
适用范围		A - 强制
旋翼机类型&型号： MTO2017	受影响的系列号： 所有 MTO2017 型号	<del>B - 推荐</del> <del>C - 可选</del>
参考的维护保养手册是针对这里所述的问题和后续问题。		见 AutoGyro 网站
<p>此表是 AutoGyro GmbH 针对产品服务中发现的需要解决或纠正的问题所做的回复，或作为飞机改造公司的服务资料。</p> <p>若需帮助，可通过电话 49(0)5121 88056-00 或电子邮件 <a href="mailto:airworthiness@auto-gyro.com">airworthiness@auto-gyro.com</a> 联系 AutoGyro。</p>		

### 文件记录（服务通告完成工作）

如有关当局有这样的程序要求，必须妥善记录本服务通告的完成情况，或拒绝执行的情况说明。

### 分类代码

- |        |                            |
|--------|----------------------------|
| A – 强制 | – 不遵守会严重降低飞行安全，导致伤害或死亡。    |
| B – 推荐 | – 不遵守可能会降低安全系数，导致伤害和/或设备损坏 |
| C – 可选 | – 改善操作动作，提高可靠性和/或可维护性。     |

首席认证官	首席技术官
 <p>G. Speich 2019 年 4 月 15 日 上午 9:19</p> <p>本文件的出具是按受认可的计算机合成签名程序进行。</p> <p></p>	 <p>Otmar Birkner 2019 年 4 月 26 日 上午 8:21</p> <p></p>

### 联系信息：

[airworthiness@auto-gyro.com](mailto:airworthiness@auto-gyro.com)  
[www.auto-gyro.com](http://www.auto-gyro.com)

**AutoGyro GmbH**  
Dornierstr.14  
31137 Hildesheim

#### 服务通告的原因和概述（说明问题的原因如果知道的话）

据发现，在生产主机架时，目前市场上的少量 MTO2017 机架的机架组装过程中可能遗漏了主梁根部的排水孔（图 1）。

这可能导致电化学抛光过程中使用的冲洗液残留在前主梁中。

本服务通告告知怎样检查是否有排水孔以及没有排水孔时怎样排出液体。

#### 预计人工

只能由有资格且经过 AutoGyro 旋翼机维护保养培训的单位或个人进行此项工作。

预计独立完成工作的工时为：

约 30-45 分钟，视情况而定。

#### 执行要求

在下次定期维护时或之前。

#### 客户支持

不适用。此服务通告中未说明工时与材料。

#### 所需工具

标准工具。

#### 重量与平衡影响

无

#### 受影响的手册

《旋翼机飞行员操作手册》和《旋翼机维护保养手册》不受影响。

#### 影响此服务通告的之前修改

无

#### 完工说明（执行此服务通告所需的工作）：

此服务通告于 2019 年 4 月 1 日开始生效。

#### 说明

1. 首先查看是否有排水孔。
  - a. 拆卸主梁整流罩（如安装）。
  - b. 拆卸把两侧整流罩固定到主梁上的螺钉（图 2）。
  - c. 小心地将左侧或右侧整流罩拉到一侧，以便接近下方螺丝孔。
  - d. 使用合适的注射器将 500ml 蒸馏水注入主梁较低的一个螺丝孔内(图 3)。
  - e. 如果观察到蒸馏水从后面尾梁管下方排水孔中流出(图 4)，则说明主梁有排水孔。不需要进行其它

#### **联系信息：**

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

工作。重新组装两侧整流罩和主梁整流罩。

2. 如果看不到任何液体从后面尾梁管下方排水孔中流出，则拆卸滑油冷却器的引流罩（如安装），以便接近主梁根部。
3. 在飞机下方放置一个合适的容器，以收集可能被释放的液体。
4. 在主梁左后侧根部焊接处上方 5mm，且离主梁后缘 8mm 的位置（图 5），用中心冲打定位点，然后再钻一个 5mm 的孔，完全排出被困的液体。
5. 去掉 5mm 孔的毛刺。
6. 如果有清澈的液体（水）从 5mm 孔中流出，则进入第 8 步。
7. 如果有颜色的液体流出，则腔体需要冲洗：
  - a. 用胶带封住之前钻的 5 毫米孔。
  - b. 使用合适的注射器将 500ml 蒸馏水再次注入主梁较低的一个螺丝固定孔中（图 3），去掉胶带开始排水。
  - c. 执行步骤 a 和 b 至少 3 次或直到清水从孔中流出。
8. 从机架/部件上清除所有残留液体，并把该区域弄干。
9. 重新组装滑油冷却器引流罩、两侧整流罩和主梁整流罩。

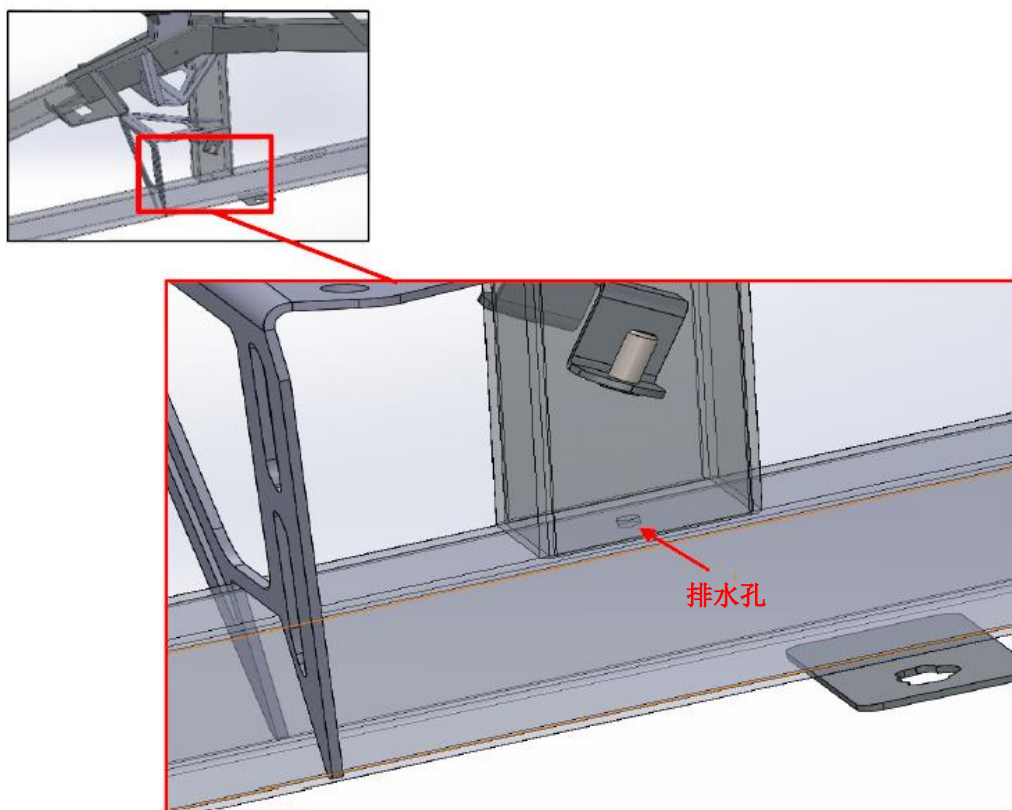


图 1

联系信息:

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AutoGyro GmbH

Dornierstr.14

31137 Hildesheim



图 2



图 3



图 4

联系信息:

airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

AG-SB-2019-01-A-EN

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14  
31137 Hildesheim

第 4/5 页

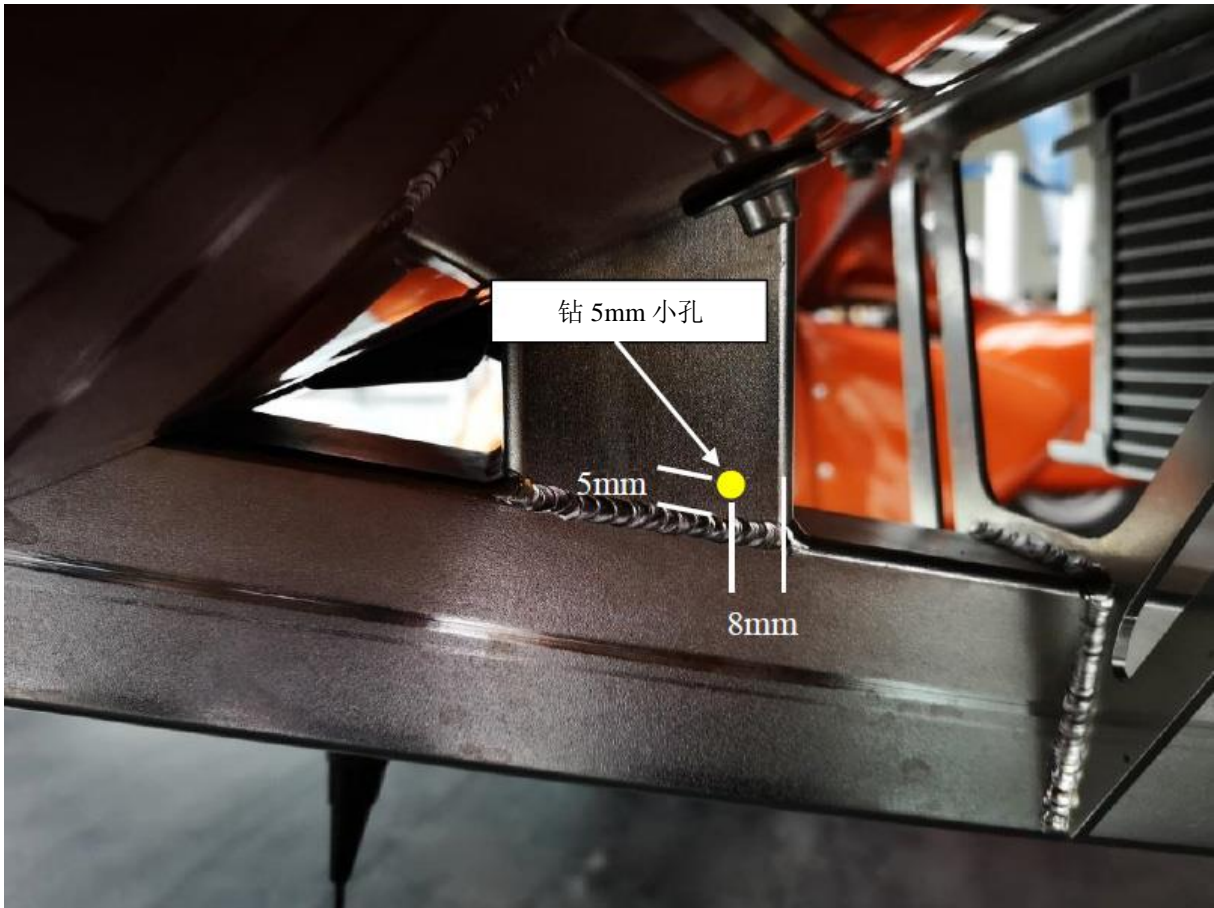


图 5

完成服务通告中的工作必须在旋翼机文件中进行记录，达到旋翼机使用国家的要求。

材料信息（执行此服务通告需要制造的零件）：

无

零部件列表（及采购零件号）

无

互换性

不受影响

零件处置

- a) 处置要求 - 按当地的规定处置油和/或化学流体。
- b) 含害材料零件对环境的危害 - 环境危害与化学品的处置或存放有关。
- c) 废料要求（如毁掉无法使用的废弃物品） - 不适用

**联系信息：**

airworthiness@auto-gyro.com

www.auto-gyro.com

AG-SB-2019-01-A-EN

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr.14

31137 Hildesheim

第 5/5 页